

Si no puedes visualizar correctamente este correo haz [click aquí](#)



Abril 2010
No. 6

Boletín *INNOVASEALS*

Si ya no quieres recibir este boletín, solamente envía un correo con la palabra "No Enviar" a boletin@innovaseals.com.mx e inmediatamente te quitaremos de la lista. Puedes agregar algunos comentarios u opiniones. Gracias

Guadalajara, Jal., México a 17 de Enero, 2010

Atentamente

Editorial Innovaseals

EL CONTROL DE SÓLIDOS SUSPENDIDOS

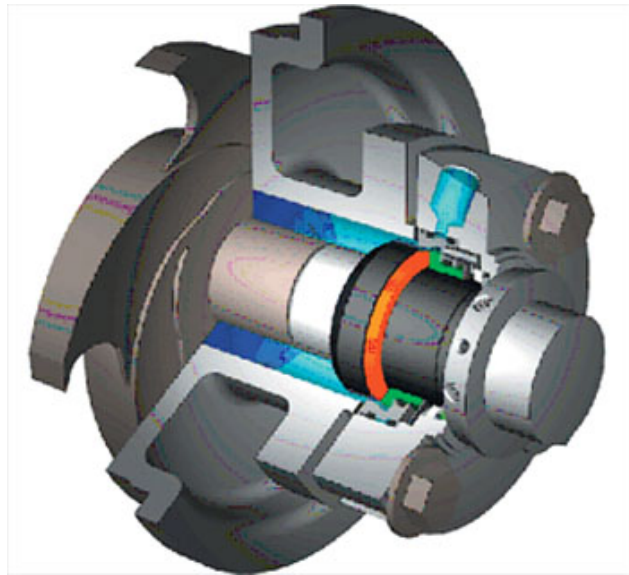
En esta ocasión hablaremos de la solución a un problema muy crítico que se presenta en la mayoría de las empresas que manejan fluidos de proceso que tienen cantidades altas de sólidos suspendidos o burbujas de gas, que frecuentemente terminan de forma prematura con la vida útil del sello mecánico por muy especial que este sea.

Actualmente la técnica básica para el control de este problema es por medio del diseño de lavado flush de normatividad API la cual es efectiva pero genera un costo importante en su aplicación si se maneja en grandes volúmenes.

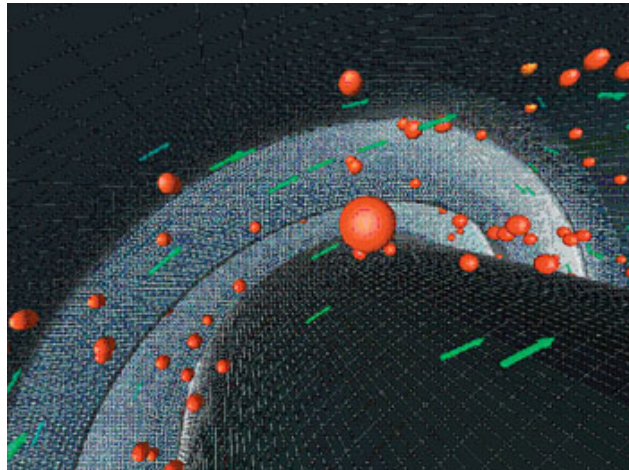
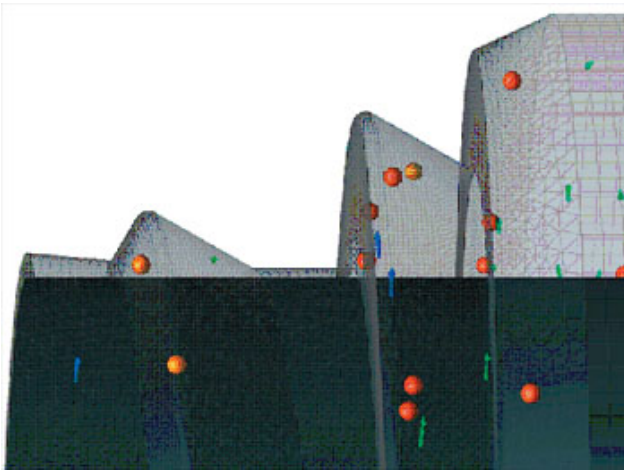
Otra solución a este problema es utilizando un dispositivo expulsor de sólidos que se instala junto con el sello mecánico cuyo funcionamiento es a través de un diseño helicoidal envolvente en sentido opuesto a la rotación del flujo que ayuda a mantener un entorno limpio para el sello mecánico

En la imagen se muestra el sellado del fluido de proceso a través de un sello mecánico tipo cartucho donde el sellado interfacial se muestra en colores **naranja** y **verde**, también podemos observar en sección transversal del puerto de entrada **flush** y hasta la parte posterior antes del impulsor se instala el dispositivo expulsor de sólidos que se identifica con **color azul oscuro**, el cual ayuda a liberar la caja de estopero de partículas suspendidas.





En las siguientes imágenes observaremos de forma grafica lateral y frontal como las partículas son absorbidas de forma radialmente centrifuga obligándolas a dirigirse nuevamente hacia afuera de la caja de estopero.



El diseño de este dispositivo difiere en base a las necesidades de dimensión del equipo rotativo así como el análisis de cantidad y dimensiones de sólidos a controlar, si requiere mayor información no dude en contactarnos.

Elaborado por: Julio C. Cano
Departamento: Producción

Te invitamos a ver nuestro nuevo video:



¿PORQUÉ UTILIZAR SELLOS MECÁNICOS DE TIPO CARTUCHO?

LOS BENEFICIOS POR UTILIZAR SELLOS MECÁNICOS TIPO CARTUCHO, SE VEN REFLEJADAS EN UNA SERIE DE VENTAJAS SOBRE LOS SELLOS CONVENCIONALES COMO SON:

- o Sistema API de control ambiental.
- o Amplia variedad en modelos adaptables, de tipo Doble y Sencillo.
- o Incremento de ventajas de seguridad en Planta.
- o Mínimo costo por operaciones de mantenimiento.
- o Periodo de vida útil más largo.
- o Recuperación de inversión rápido por mínimo costo, mínimos paros y larga vida.
- o Ventaja de Ingeniería y diseño con aplicación de cálculo combinado con selección de materiales específicos para cada una de sus aplicaciones.
- o Menos costo de operación debido a la facilidad de montaje y la seguridad que representa el estar previamente calibrado.
- o Preservación del medio ambiente.

APLICACIONES:

EN GENERAL PARA LOS SERVICIOS DONDE SEA NECESARIO UN MÁXIMO DE CONTROL Y SEGURIDAD EN EL SELLADO DE FLUIDOS.

Elaborado por: Pedro García García
Departamento: Asesoría Técnica

LA CONSTANTE NECESIDAD DE SOBREVIVIR PROVOCA EL DESARROLLO DE NUEVA TECNOLOGIA

C+T contra la pobreza

La inversión en **Ciencia y Tecnología** no puede verse como un lujo posible para los países desarrollados. Tal y como se resalta en el Proyecto del Milenio, auspiciado por Naciones Unidas: “Es probable que los países en desarrollo queden estancados en la pobreza a menos que puedan hacer lo mismo que los países desarrollados para lograr el crecimiento sostenible: incorporar la ciencia, la tecnología y la innovación en sus estrategias económicas”.

De hecho, los datos confirman que, actualmente, el 40% del incremento de la productividad de un país proviene de los esfuerzos en Investigación y Desarrollo (Fuente: Background discusión – Estrategia de Lisboa de la UE). Pero en el caso de Panamá aun sale mal parada en esa ecuación de inversión en **I+D** (Investigación más Desarrollo) en relación con su Producto Interior Bruto.

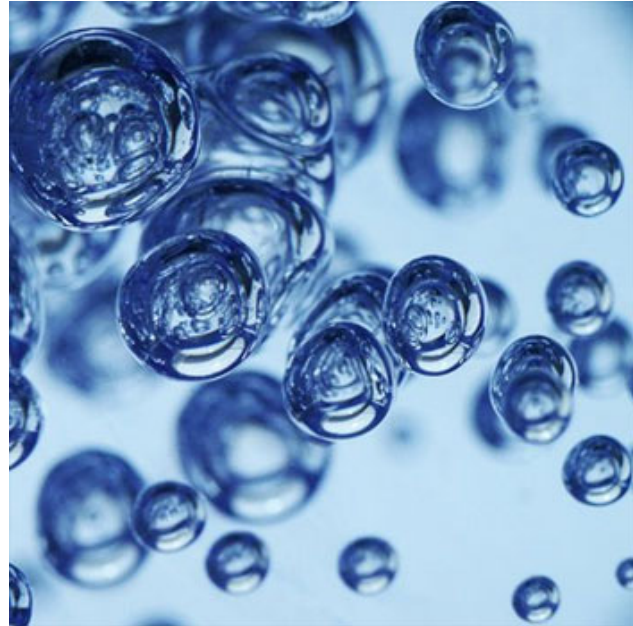
Desarrollo de Nueva Tecnología

Agua limpia sin grandes costos

Era el año 1992 y unos ingenieros uruguayos comenzaron a investigar para solucionar un problema muy concreto: los soldados de este país que trabajaban en misiones de paz de Naciones Unidas en África tenían problemas para acceder a fuentes de agua potable, como millones de seres humanos en el mundo.

Entonces, lograron crear la APWU (siglas en inglés de Unidad Autónoma de Agua Potable). Se trata de un dispositivo de 6 metros de largo, el más pequeño, que puede entrar en operaciones a las 24 horas de instalarse y que convierte agua sucia en agua potable sin necesidad de contar con grandes y costosas instalaciones de tratamiento de aguas.

Las APWU están instaladas ahora en la República Democrática del Congo, en Uruguay o India, y



ayudaron en crisis humanitarias como las provocadas por el Huracán Mitch en Centroamérica o en la avalancha de La Guaira, Venezuela.

Elaborado por: Fernando García
Departamento: Asesoría Técnica

LAPEADORA LAP MASTER

EN INNOVASEALS con la finalidad de optimizar los procesos de producción desde ya años atrás contamos con un equipo de lapiado que nos permite tener más capacidad de producción gracias a esta máquina nosotros podemos optimizar de manera considerable el proceso de lapiado.

Lo que simplemente es darle planicidad a una cara de silicio, carbón o tungsteno para nosotros es generar soluciones de sellado en el lapso más corto de tiempo el compromiso de hacerlo bien de manera optimizada.

Características principales de la lapeadora (Lap Máster modelo 36 de CRANE PACKING COMPANY).

- o Sistema hidráulico de asta 30kg de fuerza pudiendo así tener control del desgaste
- o Control de tiempos automático
- o Plato giratorio de capacidad de asta piezas 60 de 1 pulgada o 3 piezas de 17 pulgadas de diámetro.



Logrando así caras con una planicidad de 1 a 2 bandas luz.

Elaborado por: Alejandro Zepeda, Cesar Pineda, Francisco Rada.
Departamento: Ingeniería

Visitanos en www.innovaseals.com.mx

