Si no puede visualizar correctamente este correo haz click aqui

Boletín Innovaseals

No. 011

31 de Mayo 2011

Nota Editorial

1.- Visión y Misión (Continuación)

2.- Cuarto pilar de nuestra filosofía.

3.-Materiales Sintéticos.

Directorio editorial:

- **Laura Arciniega**
- **Pamela Mendoza**
- **Fernando Godínez**

Nota Editorial

Estimados lectores bienvenidos.

Boletín no.11

En este boletín tenemos la continuación de la visión y misión de una empresa, acompañado también del cuarto pilar de la filosofía de nuestra empresa, espero sea de su agrado e importante para ustedes, si quieres que te enviemos artículos anteriores con gusto lo haremos, solamente mándanos un correo pidiéndolo, que tengan un excelente día, hasta pronto.

Gracias y disfrútenlo.

Editorial Innovaseals

Si tienes alguna duda o sugerencia por favor déjanos conocerla, si te interesa un tema especifico con gusto te atenderemos.

¡Tu opinión es muy importante para nosotros!

Email: boletin@innovaseals.com.mx

Te invitamos a visitar nuestra página

www.innovaseals.com.

Visión y Misión.

La mayoría de la gente que conozco y muchas empresas que están en las páginas web, están confundiendo la diferencia entre Visión y Misión o no entienden la diferencia y en las páginas ponen primero la Misión y después la Visión.
Creo que has oído frecuentemente la empresa visionaria, nación visionaria, refiriéndose a las empresas o naciones que tengan la visión hacia el futuro.

Espero que con el artículo anterior este clara la diferencia, pero si no, recomiendo estudiarla, discutiéndolo con los directivos de la empresa. Es un punto sumamente importante para la empresa y para los trabajadores. En la visión se debe aclarar el pensamiento y la justificación de las actividades empresariales. Con esta base se determina la misión de la empresa. Si primero se traza la misión sin visión y después buscas la visión es una cosa ridícula: es igual que pensar qué tipo de carretera construiría, y después piensa en qué lugar construiría la carretera: primero decide comer las manzanas y después piensa en la nutrición que ellas abastecen.

Hiro "El soñador"

Quitaremos Fronteras en el trabajo

Para promover el trabajo en equipo, y evitar que un grupo determinado cargue con mucha o poca responsabilidad, el objetivo es común y por lo tanto el trabajo también lo es.
Las ventajas de trabajar en equipo.

- Se trabaja con menos tensión al compartir los trabajos más duros y difíciles.
- Se comparte la responsabilidad al buscar soluciones desde diferentes puntos de vista.
- Es más gratificante por ser partícipe del trabajo bien hecho.
- Se comparten los incentivos económicos y reconocimientos profesionales.
- Puede influirse mejor en los demás ante las soluciones individuales que cada individuo tenga.
- Se experimenta de forma más positiva la sensación de un trabajo bien hecho.
- Las decisiones que se toman con la participación de todo el equipo tienen mayor aceptación que las decisiones tomadas por un solo individuo.
- Se dispone de más información que cualquiera de sus miembros en forma separada.
- El trabajo en grupo permite distintos puntos de vista a la hora de tomar una decisión. Esto enriquece el trabajo y minimiza las frustraciones.
- Podemos intercambiar opiniones respetando las ideas de los demás:
- Logra una mayor integración entre las personas para poder conocer las aptitudes de los integrantes.

Editorial INNOVASEALS

Materiales sintéticos

Es uno de los materiales mas utilizados en la fabricación de caras de roce. Al ser un material blando, debe utilizarse siempre contra materiales duros. Posee una buena conductividad térmica, elevada capacidad de auto lubricación, buena resistencia a la temperatura y alta resistencia a los productos químicos.
Carbón impregnado con antimonio. Se utiliza principalmente en contacto con aceites, aceites térmicos e hidrocarburos en general, sobre
todo a altas temperaturas (hasta 350ºC). Se desaconseja totalmente su uso contra materiales cerámicos.
Carbón impregnado con resina. Es el más utilizado de los carbones sintéticos. La impregnación de resina fenólica le proporciona alta
tenacidad frente a golpes y vibraciones. Tiene ciertas limitaciones, tanto de temperatura (150ºC) como de resistencia química.
Carbón impregnado con resina. Es una versión mejorada del B. Ligeramente más pesado, puede trabajar a temperaturas superiores con
límite en los +250ºC. Su resistencia a los productos químicos tales como ácidos, hidrocarburos, etc. es notablemente superior. En bombas de

proceso con productos químicos o temperaturas altas, sustituye al tipo B.

Editorial INNOVASEALS

Si ya no deseas recibir esta información envía un correo mencionando "no enviar" Gracias.